



Maruni

Каталог шиноремонтных материалов



Maruni. Каталог шиноремонтных материалов

2014

Единственный производитель шинремонтных материалов в Японии

Мы обеспечиваем высокое качество материалов для более быстрого ремонта шин.

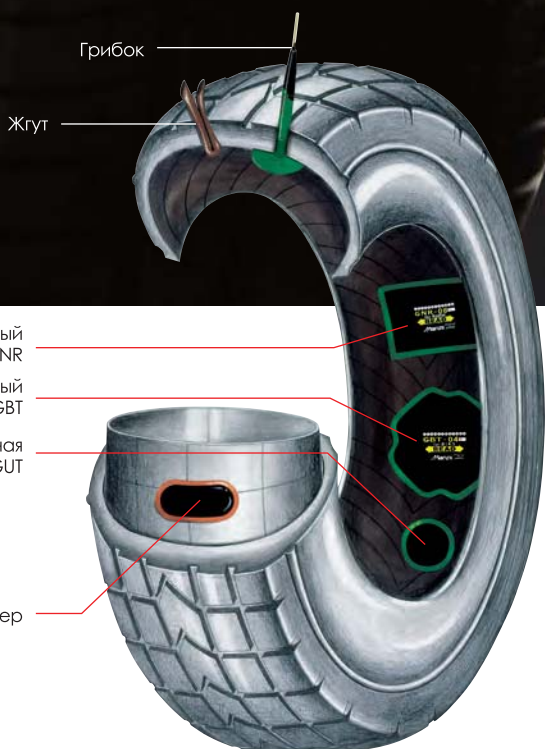


Maruni была основана в 1914 году (3-й год Тайсе) как специализированный производитель ремонтных материалов для велосипедных шин.

С развитием автомобилестроения развивались и мы. Нашей компанией были разработаны материалы для ремонта шин и камер мотоциклов, легковых автомобилей, тяжелых грузовиков и строительной техники. Кроме того мы разработали средства для ремонта конвейерных лент. Мы постоянно развиваем и расширяем свое производство, внедряя высокотехнологическое оборудование собственной разработки.

На территории Японии, Maruni является единственной компанией с полным циклом производства, который начинается с подготовки сырья и оканчивается выпуском готовой продукции.

Нашу продукцию импортируют более 60 стран по всему миру.



РЕМОНТ ШИН

ПЛАСТЫРИ GNR 3
 для радиальных шин

ПЛАСТЫРИ GBT / GBS 5
 для диагональных шин

ПЛАСТЫРИ GBT-500'S 7
 для диагональных шин карьерной техники

ЗАПЛАТЫ GUT 7
 для диагональных и радиальных шин (универсальные)

ПРОСЛОЕЧНАЯ РЕЗИНА 8
 FLOATER GUM

СЫРАЯ РЕЗИНА 8
 FILLER GUM

ЗАПЛАТЫ-ШИП 8
 STICK / QWIK PLUG

ГРИБКИ 9
 для ремонта проколов

НОЖКИ ГРИБКА 9
 для ремонта проколов

КАРБИДНЫЕ ФРЕЗЫ 9

ЖГУТЫ 10
 для ремонта проколов

РЕМОНТ КАМЕР

ЗАПЛАТЫ ДЛЯ КАМЕР 11
 для камер

НАБОРЫ ЗАПЛАТ 13
 для камер

ХИМИЯ

КЛЕЙ "SUPER VALKARN G" 14
 для холодной вулканизации шин

КЛЕЙ "VALKARN" 14
 для холодной вулканизации камер

КЛЕЙ "THERMO LIQUID" 14
 для горячей вулканизации шин

УПЛОТНИТЕЛЬ БОРТА 15
 BEAD SEALER

ГЕРМЕТИК БЕСКАМЕРНОГО СЛОЯ 15
 SEALINER

БУФЕРНЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ 15
 LIQUID BUFFER

МОНТАЖНАЯ ЖИДКОСТЬ 15
 для смазки бортов шины

МОНТАЖНАЯ ПАСТА 16
 для смазки бортов шины

НАБОР ЭКСПРЕСС РЕМОНТА 16

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ 17

ТЕХНОЛОГИЯ РЕМОНТА

РЕМОНТ КОЛЕСА С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ГРИБОК 18

ПЛАСТЫРЬ GNR И НОЖКА ГРИБКА 19

ПЛАСТЫРЬ GBT И НОЖКА ГРИБКА 20

ЗАПЛАТА GUT & НОЖКА ГРИБКА 20

СЫРАЯ РЕЗИНА, ПРОСЛОЕЧНАЯ РЕЗИНА И ПЛАСТЫРЬ GBS 21

ЗАПЛАТА ДЛЯ КАМЕР 23

РЕМОНТ КОЛЕСА С НАРУЖНЕЙ СТОРОНЫ

ЖГУТ 24

Пластыри для радиальных шин GNR

Может использоваться на всех типах радиальных шин от легковых автомобилей до тяжелой строительной техники.



■ Особенности

- Широкое разнообразие размеров пластырей позволяет отремонтировать повреждения любого размера и типа.
- При изготовлении используется упругий и прочный нейлоновый корд, что позволяет выдерживать высокие нагрузки.
- Адгезивный слой прочно склеивает пластырь с шиной благодаря особенному химическому составу и физическим свойствам.
- Может использоваться для ремонта повреждений способом холодной или горячей вулканизации.
- При холодной вулканизации используйте с клеем "SUPER VALKARN G", что позволит производить ремонт быстро и эффективно.
- При горячей вулканизации, всегда используйте с термоклеем "THERMO LIQUID".
- Для заполнения повреждения используйте ножку грибка "STEM" или сырую резину "FILLER GUM".
- Для качественного ремонта бескамерных шин необходимо использовать герметик бескамерного слоя "SEALINER".



Сопутствующие товары
SUPER VALKARN G ▶ стр. 14
STEM ▶ стр. 9

SEALINER ▶ стр. 15
THERMO LIQUID ▶ стр. 14



Технология ремонта шин
стр. 19, 21

■ Описания моделей и совместимость с шинами

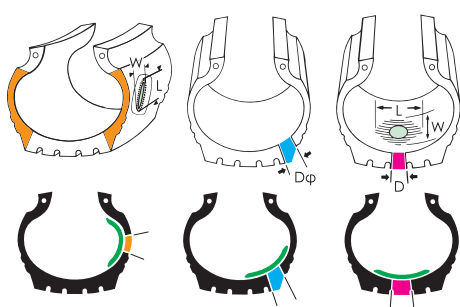
Артикул	Модель	Размер (мм)	Кол-во слоев	Кол-во в упаковке								
28108	GNR-08	48 × 68	1	20 шт.	●							
28110	GNR-10	56 × 77	1	20 шт.	●							
28112	GNR-12	70 × 120	1	10 шт.	●	●						
28114	GNR-14	82 × 130	1	10 шт.	●							
28118	GNR-18	75 × 100	2	10 шт.		●	●					
28120	GNR-20	85 × 135	2	10 шт.		●	●	●	●	●	●	
28122	GNR-22	80 × 180	2	10 шт.			●			●	●	
28124	GNR-24	75 × 220	2	10 шт.			●	●	●			
28125	GNR-25	119 × 133	3	10 шт.			●	●	●			
28126	GNR-26	75 × 260	3	10 шт.			●	●	●			
28128	GNR-28	75 × 330	3	10 шт.			●	●	●			
28135	GNR-35	130 × 180	4	10 шт.			●	●	●			
28140	GNR-40	115 × 200	3	10 шт.			●	●	●	●		
28142	GNR-42	130 × 270	4	10 шт.			●	●	●	●		
28144	GNR-44	130 × 335	4	10 шт.			●	●	●			●
28145	GNR-45	180 × 230	4	10 шт.			●	●	●			●
28146	GNR-46	180 × 440	4	5 шт.			●	●	●			●
28150	GNR-50	180 × 580	5	5 шт.								●
28152	GNR-52	240 × 580	5	3 шт.								●
28155	GNR-55	260 × 330	5	5 шт.								●
28156	GNR-56	270 × 720	7	3 шт.								●
28160	GNR-60	270 × 880	7	3 шт.								●
28162	GNR-62	325 × 1030	7	3 шт.								●
28165	GNR-65	330 × 420	6	5 шт.								●
28168	GNR-68	350 × 760	7	3 шт.								●
28175	GNR-75	450 × 530	8	3 шт.								●
28180	GNR-80	150 × 190	2	5 шт.							●	
28182	GNR-82	185 × 240	3	5 шт.							●	
28184	GNR-84	210 × 290	3	5 шт.							●	
28186	GNR-86	245 × 340	3	5 шт.							●	

■ Таблица предельных размеров повреждений

Классификация	W мм max.		L мм max.		Dφ мм max.		W/D мм max.		L мм max.		GNR №
	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.		
Q 	4	12	6	10	10	08					
	6	15	8	12	12	10					
	20	37		22	22	14					
	4	12	4	8	8	08					
	6	15	6	10	10	10					
	15	32		13	13	12					
H 	4	5	2	6	6	08					
	6	7	3	7	7	10					
	3	4	3	7	7	10					
ZR 	6	8	3	7	7	12					
	12	25	6	14	14	18					
	15	33	8	18	18	20					
6.00R-7.50R 7R-8.5R 205 / -225 / 	8	10	6	10	10	18					
	10	13	8	12	12	20					
	15	62		18	18	22					
	20	52									
	10	82	15	28	43	40					
	25	82									
8.25R-10.00R 9R-11R 11 / 235 / -285 / 	1	нить корда	82			24					
	2	нити корда	62								
	1	нить корда	123			25					
	3	нити корда	63								
	6	8	6	10	10	20					
	10	63	10	18	23	40					
11.00R-13.00R 12R-15R 12 / -13 / 295 / -365 / 	15	38		28	53	42					
	10	103	20	42	72	44					
	25	83									
	20	133	25	42	72	44					
	40	83									
	12	-13 / 295 / -365 /		12	22	25					
14.00R-16.5R / - 15.5 / - 385 / - 	22	32	10	14	14	40					
	10	102	20	22	32	42					
	20	62									
	20	132	25	32	52	44					
	30	62									
	40	102	30	42	72	46					

Классификация	W мм max.		L мм max.		Dφ мм max.		W/D мм max.		L мм max.		GNR №
	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.		
5.00-7.50 	10	12	5	13	18	20					
	15	33	5	13	23	22					
	10	12	5	13	13	20					
	10	73	10	22	33	40					
	20	52									
	20	73	15	27	38	42					
7.00-10.00 	30	63									
	20	22	10	22	33	20					
	50	72	25	42	63	80					
	70	52									
	70	103	45	72	93	82					
	120	72									
8.3-12.4 8-11 	20	32	10	22	33	22					
	40	62	20	32	53	80					
	60	42									
	70	102	45	72	93	82					
	100	72									
	80	132	60	92	113	84					
13.6-30.5 12-15 	100	162	85	132	153	86					
	160	102									

Классификация	W мм max.		L мм max.		Dφ мм max.		W/D мм max.		L мм max.		GNR №	
	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.			
100 СЕРИЯ 75-80 СЕРИЯ 65 СЕРИЯ 	20	73	15	23	43	44						
	25	153	20	43	63	46						
	50	103										
	25	253	35	53	83	50						
	50	153										
	50	253	55	93	123	52						
14.00-30.00 15.5-33.5 20/-50/ 	100	153	55	93	143	56						
	50	303	60	93	153	68						
	100	203	70	103	153	68						
	130	183										
	170	143	70	103	153	68						
	60	403	65	93	183	60						
27.00-40.00 29.5-50.5 45/-65/ 	120	253	70	103	223	62						
	60	483										
	120	253										
	14.00-18.00	15.5-20.5	20/-35/					43	73			
	21.00-30.00	23.5-33.5	40/-50/					28	53			45
	16.00-21.00	17.5-23.5	25/-35/					63	93			
24.00-30.00 26.5-33.5 33.00-40.00 37.25-50.5 55/-65/ 	43	73					43	73			55	
	28	53					28	53				
	83	113					83	113				
	63	93					63	93				
	33.00-40.00	37.25-50.5	55/-65/					63	93			65
	27.00-40.00	29.5-50.5	45/-65/					103	143			75



W : Максимальный размер повреждения корда в направлении движения (ширина).

L : Максимальный размер повреждения корда в радиальном направлении (длина).

Dφ: Максимальный размер повреждения корда на плече протектора.

D : Максимальный размер повреждения в зоне беговой дорожки.

Пластыри для диагональных шин GBT/GBS

Может использоваться на всех типах диагональных шин от легковых автомобилей до тяжелой строительной техники.



■ Особенности

- Широкое разнообразие размеров пластырей позволяет отремонтировать повреждения любого размера и типа.
- При изготовлении используется упругий и прочный нейлоновый корд, что позволяет выдерживать высокие нагрузки.
- Выберите пластырь в зависимости от места повреждения (GBT - для протектора, GBS - для боковых стенок шин).
- Адгезивный слой прочно склеивает пластырь с шиной благодаря особому химическому составу и физическим свойствам.
- Может использоваться для ремонта повреждений способом холодной или горячей вулканизации.
- При холодной вулканизации используйте с клеем "SUPER VALKARN G", что позволит производить ремонт быстро и эффективно.
- При горячей вулканизации, всегда используйте с термоклеем "THERMO LIQUID".
- Для заполнения повреждения используйте ножку грибка "STEM" или сырую резину "FILLER GUM".
- Для качественного ремонта бескамерных шин необходимо использовать герметик бескамерного слоя "SEALINER".



Сопутствующие товары
SUPER VALKARN G ▶ стр. 14
STEM ▶ стр. 9

SEALINER ▶ стр. 15
THERMO LIQUID ▶ стр. 14



Технология ремонта шин
стр. 20, 21

■ Описания моделей и совместимость с шинами

Артикул	Модель	Размер (мм)	Кол-во слоев	Кол-во в упаковке				
28301	GBT-01	60	1	30 шт.	Мелкие повреждения	GBT- 01~02		
28302	GBT-02	80	2	15 шт.				
28303	GBT-03	91	2	10 шт.	Легковые автомобили и грузовики	GBT- 03~10		
28304	GBT-04	127	2	10 шт.				
28305 / 28405	GBT/GBS-05	165	4	10 шт.				
28306 / 28406	GBT/GBS-06	240	6	10 шт.				
28307 / 28407	GBT/GBS-07	295	6	10 шт.				
28308 / 28408	GBT/GBS-08	345	6	10 шт.				
28309 / 28409	GBT/GBS-09	390	8	10 шт.	Тракторы	GBT- 20~25		
28310 / 28410	GBT/GBS-10	450	8	5 шт.				
28320	GBT-20	255	4	10 шт.				
28321	GBT-21	370	4	5 шт.				
28322	GBT-22	510	4	5 шт.				
28323	GBT-23	255	6	10 шт.	Карьерная техника	GBT- 30~35		
28324	GBT-24	370	6	5 шт.				
28325	GBT-25	510	6	3 шт.				
28330 / 28430	GBT/GBS-30	250	6	10 шт.				
28331 / 28431	GBT/GBS-31	350	6	10 шт.				
28332 / 28432	GBT/GBS-32	450	8	5 шт.	GBT- 30~35			
28333 / 28433	GBT/GBS-33	550	8	5 шт.				
28334 / 28434	GBT/GBS-34	650	10	3 шт.				
28335 / 28435	GBT/GBS-35	750	12	3 шт.	Спецтехника	GBT- 40~42		
28340	GBT-40	160	4	10 шт.				
28341	GBT-41	235	6	10 шт.				
28342	GBT-42	265	8	10 шт.				

Таблица предельных размеров повреждений

Легковые автомобили и грузовики



Сквозное повреждение беговой дорожки, плечевой зоны и боковой стенки (для боковых стенок используйте пластыри GBS)

Кол-во слоев корда	МАКСИМАЛЬНОЕ ПОВРЕЖДЕНИЕ (D1)							
	11мм	16мм	25мм	38мм	50мм	75мм	100мм	125мм
4	GBT № 02	GBT № 03	GBT № 03	GBT № 04	GBT № 05	GBT № -	GBT № -	GBT № -
6 - 8	03	03	04	04	05	-	-	-
10 - 12	03	04	05	05	06	07	08	-
14 - 16	03	04	06	06	06	07	08	10
18 - 20	04	05	06	07	08	09	09	10
22 - 24	05	06	07	08	09	09	10	-
MPT-Farmer 6 - 18	03	04	04	05	06	07	08	09

Несквозное (50%) повреждение беговой дорожки, плечевой зоны и боковой стенки (для боковых стенок используйте пластыри GBS)

Кол-во слоев корда	МАКСИМАЛЬНОЕ ПОВРЕЖДЕНИЕ (D1)							
	11мм	16мм	25мм	38мм	50мм	75мм	100мм	125мм
8 - 12	GBT № 02	GBT № 02	GBT № 03	GBT № 03	GBT № 05	GBT № 06	GBT № 07	GBT № -
14 - 18	03	03	04	04	05	06	07	08
20 - 24	04	04	05	05	06	07	08	08

Карьерная техника



Сквозное повреждение беговой дорожки, плечевой зоны и боковой стенки (для боковых стенок - размер повреждения до 200мм используйте пластыри GBS)

Кол-во слоев корда	МАКСИМАЛЬНОЕ ПОВРЕЖДЕНИЕ (D1)								
	25мм	50мм	75мм	100мм	125мм	150мм	175мм	200мм	250мм
8 - 12	GBT № 30	GBT № 30	GBT № 30	GBT № 31	GBT № 32	GBT № 32	GBT № 32	GBT № -	GBT № -
14 - 18	30	30	31	32	32	32	33	33	34
20 - 26	30	31	31	32	33	33	34	34	35
28 - 36	31	32	32	33	34	35	35	35	35 / 32
38 - 44	31	32	33	35	35	34 / 31	35 / 32	35 / 33	35 / 33
46 - 50	32	33	34	34 / 32	34 / 32	35 / 32	35 / 32	-	-
52 - 58	32	33	35	34 / 32	35 / 32	35 / 33	-	-	-
60 - 68	33	34	34 / 31	35 / 32	35 / 33	-	-	-	-

Несквозное (50%) повреждение беговой дорожки, плечевой зоны и боковой стенки (для боковых стенок используйте пластыри GBS)

Кол-во слоев корда	МАКСИМАЛЬНОЕ ПОВРЕЖДЕНИЕ (D1)			
	50мм	100мм	150мм	200мм
8 - 12	GBT № 30	GBT № 31	GBT № 31	GBT № 32
14 - 18	30	31	31	32
20 - 26	30	31	32	32
28 - 36	30	31	32	33
38 - 44	31	32	33	34
46 - 50	31	33	34	35
52 - 58	31	34	34	35
60 - 68	32	34	35	-

Пояснения к таблице

Комбинирование пластырей (если в таблице указано 2 или 3 размера)

1. На самый большой пластырь (1) нанести клей для холодной вулканизации "SUPER VALKARN G". Выдержать 10-20 минут и покрыть пластырь (1) прослойной резиной "FLOATER GUM".
2. На прослойную резину снова нанести клей "SUPER VALKARN G" и выдержать 10-20 минут. Затем приклеить к шине.
3. Зачистить внешнюю сторону пластыря (1), очистить поверхность при помощи пылесоса.
4. Нанести клей "SUPER VALKARN G" на зачищенную поверхность пластыря (1) и следующий пластырь (2). Выдержать 10-20 минут и приклеить на зачищенную поверхность пластыря (1).
5. При необходимости установите следующий пластырь (3) аналогичным образом.

Тракторы



Сквозное повреждение беговой дорожки, плечевой зоны и боковой стенки

Кол-во слоев корда	МАКСИМАЛЬНОЕ ПОВРЕЖДЕНИЕ (D1)		
	75мм	125мм	175мм
4 - 6	GBT № 20	GBT № 21	GBT № 22
8 - 12	23	24	25
14 - 16	24	25	-

Спецтехника

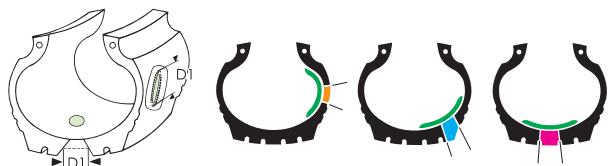


Сквозное повреждение беговой дорожки, плечевой зоны и боковой стенки

Кол-во слоев корда	МАКСИМАЛЬНОЕ ПОВРЕЖДЕНИЕ (D1)		
	25мм	50мм	75мм
6 - 8	GBT № 40	GBT № 40	GBT № -
10 - 12	41	41	42
14 - 16	41	42	42
18 - 20	42	42	-
22 - 24	42	-	-

Мелкие повреждения

МАКС. ПОВРЕЖДЕНИЕ (D1)	
4мм	6мм
GBT № 01	GBT № 02



D1 : Максимальный размер повреждения

Диагональные пластыри. GBT-500 (серия)

Сопутствующие товары
 SUPER VALKARN G ▶ стр. 14
 SEALINER ▶ стр. 15
 THERMO LIQUID ▶ стр. 14

Технология ремонта шин
 стр. 20, 21



Особенности

- Пластыри серии GBT-500 специально разработаны для ремонта диагональных шин карьерной техники.
- Адгезивный слой прочно склеивает пластырь с шиной благодаря особенному химическому составу и физическим свойствам.
- Может использоваться для ремонта повреждений способом холодной или горячей вулканизации.
- При холодной вулканизации используйте с клеем "SUPER VALKARN G", что позволит производить ремонт быстро и эффективно.
- При горячей вулканизации, всегда используйте с термоклеем "THERMO LIQUID".
- Для качественного ремонта бескамерных шин необходимо использовать герметик бескамерного слоя "SEALINER".

Описания моделей

Артикул	Модель	Размер (мм)	Кол-во слоев	Кол-во в упаковке
28350	GBT-502	240	4	10 пс.
28351	GBT-503	240	6	10 пс.
28352	GBT-523	360	6	10 пс.
28353	GBT-524	360	8	10 пс.
28354	GBT-544	480	8	5 пс.
28355	GBT-545	480	10	5 пс.

Таблица предельных размеров повреждений

Кол-во слоев корда	МАКСИМАЛЬНОЕ ПОВРЕЖДЕНИЕ (D1)								
	16мм	29мм	50мм	75мм	100мм	125мм	150мм	175мм	200мм
10 - 14	GBT № 502	GBT № 502	GBT № 502	GBT № 502	GBT № 523	GBT № 523	GBT № 523	GBT № 523	GBT № -
16 - 20	502	502	502	503	523	524	544	544	544
22 - 26	502	502	502	523	523	524	544	544	-
28 - 32	502	503	503	523	524	544	545	545	-
34 - 38	503	503	523	523	544	545	545	-	-
40 - 44	503	503	523	524	545	-	-	-	-
46 - 50	503	503	523	544	-	-	-	-	-
52 - 58	503	523	544	545	-	-	-	-	-
60 - 68	503	523	544	-	-	-	-	-	-

Универсальные заплата GUT

Универсальные заплата для ремонта радиальных и диагональных шин

Сопутствующие товары
 SUPER VALKARN G ▶ стр. 14
 SEALINER ▶ стр. 15
 STEM ▶ стр. 14

Технология ремонта шин
 стр. 20



Особенности

- Универсальные заплата используются для ремонта радиальных и диагональных шин.
- Заплата используются для ремонта мелких проколов.
- Не содержат корд, обладают высокой эластичностью.
- Используйте с клеем "SUPER VALKARN G", что позволит производить ремонт быстро и эффективно.
- Для заполнения повреждения используйте ножку грибка "STEM".
- Необходимо использовать герметик бескамерного слоя "SEALINER" при ремонте бескамерных шин.

Описания моделей

Артикул	Модель	Описание
28199	GUT-A0	34мм 100 шт./уп.
28200	GUT-00	43мм 100 шт./уп.
28220	GUT-B0	52мм 50 шт./уп.
28201	GUT-01	65мм 50 шт./уп.
28202	GUT-02	78мм 50 шт./уп.

Прослоечная резина FLOATER GUM

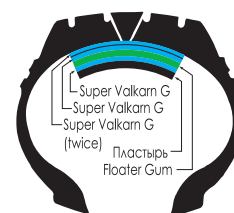
Технология ремонта шин
стр. 21



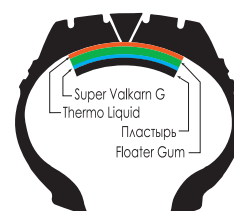
Особенности

- Прослоечная резина используется вместе с пластырями GNR, GBT и GBS в шинах высокого давления.
- Специальная эластичная резина снижает возможность появления трещин на краях заплат, увеличивая срок службы.
- Используйте вместе с пластырями большого размера для улучшения адгезии.
- Может использоваться для ремонта повреждений способом холодной или горячей вулканизации.
- При холодной вулканизации используйте с клеем "SUPER VALKARN G", чтобы приклеить "FLOATER GUM" к пластырю, а также к шине.
- Гарантийный срок хранения: 2 года при температуре 20°С, избегая попадания прямых солнечных лучей.

1. Холодная вулканизация



2,3. Горячая вулканизация



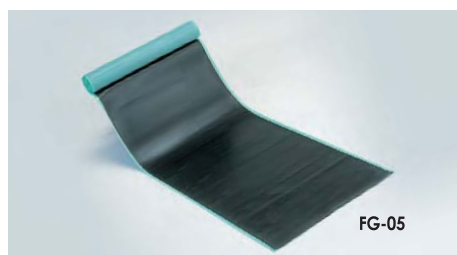
Описания моделей

Артикул	Модель	Описание
29005	FL-05	5кг 0,8мм × 500мм × 9,5м

1. Холодная вулканизация (**Прослоечная резина + Пластырь**)
24 часа при температуре 20°С; 48 часов при 10°С
2. Вулканизация при невысокой температуре (**Прослоечная резина + Пластырь**)
более 30 мин. при 90°С; менее 10 часов при 110°С
3. Вулканизация при высокой температуре (**Прослоечная резина + Пластырь + Сырая резина**)
60мин.~20 часов при 130°С
30мин.~20 часов при 150°С
20мин.~ 8 часов при 165°С

Сырая резина FILLER GUM

Технология ремонта шин
стр. 21

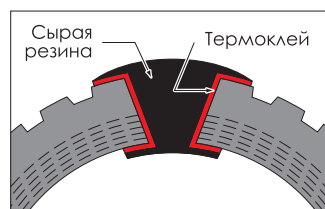


Особенности

- Используется для заполнения крупных повреждений.
- Используется только при горячей вулканизации.
- Время вулканизации: 4 минуты на 1 мм толщины (при температуре 140°С).
- Гарантийный срок хранения: 1,5 года при температуре 20°С, избегая попадания прямых солнечных лучей.

Описания моделей

Артикул	Модель	Описание
29962	FG-02	2кг 3,0мм × 170мм × 3,2м
29965	FG-05	5кг 3,0мм × 500мм × 9,5м



Зачищенную поверхность повреждения покрыть термоклеем "THERMO LIQUID".
Полость повреждения заполнить сырой резиной "FILLER GUM".

Заплата – шип STICK / QWIK PLUG



Особенности

- Используется для ремонта бескамерных шин легковых автомобилей и мотоциклов.
- Позволяет ремонтировать небольшие повреждения, не снимая шину с диска.
- Легко устанавливается в повреждение.
- Специальная конструкция предотвращает самопроизвольное вылетание "шипа" во время движения.
- Нанесите клей "SUPER VALKARN G" на адгезивный слой, предварительно удалив зеленую защитную пленку.
- Применение клея "SUPER VALKARN G" обязательно.

Описания моделей

STICK (Заплата-шип)

Артикул	Модель	Описание
25910	Stick-MINI	25 шт./уп.
25920	Stick-S	20 шт./уп.
25930	Stick-L	15 шт./уп.

Набор QWIK PLUG (Заплата-шип + клей + шило)

Артикул	Состав набора
25961 KIT AP	Stick-MINI 3 шт. RM-05 Шило 1 шт. Super Valkarn G 8cc 1 шт.
25965 KIT BP	Stick-MINI 4 шт. RM-05 Шило 1 шт. Super Valkarn G 8cc 2 шт.
25967 KIT SP	Stick-MINI 2 шт. RM-05 Шило 1 шт. Super Valkarn G 8cc 1 шт.
25971 KIT RP	Stick-MINI 3 шт. - Super Valkarn G 8cc 1 шт.

Грибки

Технология ремонта шин
стр. 18



■ Особенности

- Используются для ремонта проколов радиальных и диагональных шин (угол прокола не более 20°).
- Значительно сокращают количество операций при ремонте шин.
- Позволяют ремонтировать проколы в области протектора, плечевой зоны, боковых стенок шины.
- При холодной вулканизации используйте с клеем "SUPER VALKARN G".
- Для качественного ремонта бескамерных шин необходимо использовать герметик бескамерного слоя "SEALINER".

■ Описания моделей

Артикул	Модель	Описание
27910	EP-0 MINI	шляпка 35 × ножка 7мм 50 шт./уп.
92701	PW-01	Проволочная петля для EP-0 MINI
27950	PW-3505	шляпка 35 × ножка 5мм 40 шт./уп.
27953	PW-4007	шляпка 40 × ножка 7мм 40 шт./уп.
27956	PW-5609	шляпка 56 × ножка 9мм 20 шт./уп.
27959	PW-8012	шляпка 80 × ножка 12мм 6 шт./уп.

НАБОР PW PM-SET01



■ Описания моделей

Артикул	Модель	Кол-во
27950	PW-3505	5 шт.
27953	PW-4007	8 шт.
38186	Super Valkarn G 100cc	1 шт.
★ 93028	Ролик раскатной	1 шт.
★ 42395	Карбидная фреза 75 × 4мм	1 шт.
★ 42378	Карбидная фреза 80 × 6мм	1 шт.

★ **Примечание:** дополнительная опция

Ножка грибка

Технология ремонта шин
стр. 19



■ Особенности

- Применяется для ремонта шин, при проколах под углом более 20°.
- Используется совместно с диагональным или радиальным пластырем.
- При холодной вулканизации используйте с клеем "SUPER VALKARN G", что позволит производить ремонт быстро и эффективно.

■ Описания моделей

Артикул	Модель	Описание
20905	SM-05	ножка 5Ø 40 шт./уп.
20907	SM-07	ножка 7Ø 30 шт./уп.
20910	SM-10	ножка 10Ø 20 шт./уп.
20915	SM-15	ножка 15Ø 10 шт./уп.
20920	SM-20	ножка 20Ø 5 шт./уп.
92701	PW-01	Проволочная петля

Карбидные фрезы



■ Таблица применения

Карбидная фреза		Ножка грибка		Грибок		Фреза (Ø,mm)	Повреждение (Ø,mm)			
Артикул	Размер (мм)	Артикул	Модель	Артикул	Модель					
42395	75 × 4	20905	SM-05	27950	PW-3505	4	3	•	•	•
42378	80 × 6	20907	SM-07	27910	EP-0 MINI	6	4	•	•	•
		-	-	27953	PW-4007	6	4	•	•	•
42379	100 × 8	20910	SM-10	27956	PW-5609	8	6	•	•	•
42380	110 × 10	-	-	27959	PW-8012	10	8	•	•	•
42164	125 × 13	20915	SM-15	-	-	13	12	•	•	•
42168	140 × 18	20920	SM-20	-	-	18	17	•	•	•



Особенности

- Применяются для ремонта бескамерных радиальных и диагональных шин в области беговой дорожки.
- Позволяют производить ремонт без снятия шины с диска.
- После введения в шину, шнур принимает форму повреждения, благодаря оригинальной форме поперечного сечения (см. рисунок).
- Применяется с клеем "SUPER VALKARN G"



Описания моделей

Артикул	Модель	Описание
23830	SP-1060	10см 60 шт./уп.
23933	LP-1050	10см 50 шт./уп.
23938	L-1430	14см 30 шт./уп.
23942	L-2030	20см 30 шт./уп.

Наборы жгутов



Описания моделей

23300 Набор PM-SET 01

№	Артикул	Состав набора	
①	23933	Жгуты LP-1050	30 шт.
②	23938	Жгуты L-1430	20 шт.
③	92802	Шило SR-01	1 шт.
④	92812	Игла IN-02	1 шт.
⑤	38008	Клей Super Valkarn G 8cc	5 шт.



23103 Набор SET L-10

№	Артикул	Состав набора	
①	23933	Жгуты LP-1050	1 уп.
②	38188	Клей Super Valkarn G 200cc	1 б.
③	92802	Шило SR-01	1 шт.
④	92812	Игла IN-02	1 шт.
⑤	92817	Игла смен. ND-30	1 шт.
⑥	92830	Ключ HX-25	1 шт.
⑦	92530	Нож KF-04	1 шт.



23107 Набор SET S-10

№	Артикул	Состав набора	
①	23830	Жгуты SP-1060	1 уп.
②	38188	Клей Super Valkarn G 200cc	1 б.
③	92804	Шило SR-02	1 шт.
④	92905	Игла IN-05	1 шт.
⑤	92817	Игла смен. ND-30	1 шт.
⑥	92830	Ключ HX-25	1 шт.
⑦	92530	Нож KF-04	1 шт.

Автомобильный набор



Описания моделей

23967 V-SEAL KIT VK-02		23969 V-SEAL KIT VK-03	
Жгуты L-10	5 шт.	Жгуты S-10	3 шт.
Клей Super Valkarn G 8cc	2 шт.	Клей Super Valkarn G 8cc	1 шт.
Шило SR-01	1 шт.	Шило/игла Combination Tool-02	1 шт.
Игла IN-02	1 шт.	Ручка Handy Bag	1 шт.

Заплаты для камер

Высокое качество заплат позволяет использовать их для ремонта различных типов камер, от велосипедных до спецтехники. Популярны во всем мире.



■ Особенности

- Широкий ассортимент размеров.
- Адгезивный слой прочно склеивает пластырь с камерой благодаря особенному химическому составу и физическим свойствам.
- Применяются при холодной вулканизации.
- Используйте с клеем "VALKARN".

Сопутствующие товары
VALKARN ▶ стр. 14

Технология ремонта шин
стр. 23

Овальные заплаты Стандартная упаковка

■ Описание модели

Артикул	Модель	Описание
10403	S	24 × 34 мм 100 шт./уп.
10405	M	28 × 42 мм 50 шт./уп.
10409	L	33 × 53 мм 50 шт./уп.
10411	L2	41 × 76 мм 30 шт./уп.
10413	OV-01	41 × 107 мм 30 шт./уп.
10417	OV-03	66 × 138 мм 10 шт./уп.
10420	OV-05	91 × 159 мм 10 шт./уп.

Круглые заплаты Стандартная упаковка

■ Описание модели

Артикул	Модель	Описание
10302	Q	21 мм 100 шт./уп.
10304	R	25 мм 100 шт./уп.
10306	S2	30 мм 100 шт./уп.
10308	M2	40 мм 50 шт./уп.
10310	L3	52 мм 30 шт./уп.
10314	Q-03	61 мм 30 шт./уп.
10316	R-03	76 мм 30 шт./уп.
10318	R-04	108 мм 10 шт./уп.

Круглые заплаты Выгодная упаковка



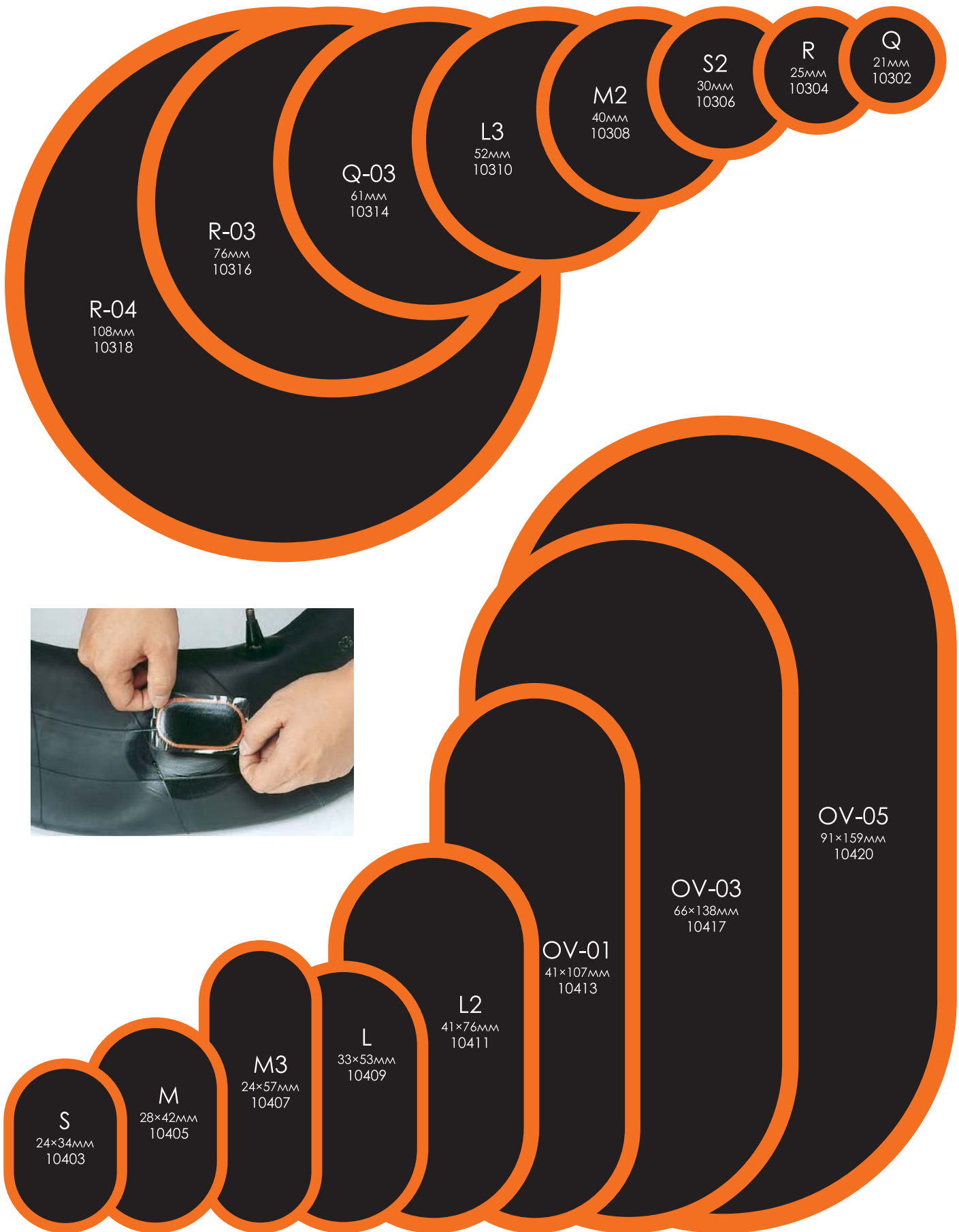
■ Особенности

- В упаковке увеличено количество заплат, наиболее востребованных в ремонте.

■ Описания моделей

Артикул	Модель	Описание
10306-PM	S2-PM	30 мм 270 шт./уп. (9×30 листов)
10308-PM	M2-PM	40 мм 180 шт./уп. (6×30 листов)
10310-PM	L3-PM	52 мм 120 шт./уп. (4×30 листов)

■ Существующие размеры



РЕМОУТ КАМЕР

Ремонтный набор

Предназначен для розничной продажи в магазинах автотоваров.

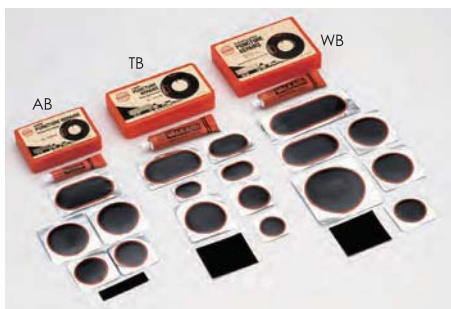


Описание модели

Артикул	Состав набора	
10306	Заплата S2	100 шт. × 1 уп.
10308	Заплата M2	50 шт. × 2 уп.
10310	Заплата L3	30 шт. × 1 уп.
10409	Заплата L	50 шт. × 1 уп.
35188	Клей Valkarn 200cc	2 б.
93028	Ролик раскатной	1 шт.
12103	Наждачная бумага	10 шт.

Набор заплат

Компактный набор заплат для камер с клеем и наждачной бумагой.



Описание модели

	11230 KIT AB 	11240 KIT TB 	11245 KIT WB 		
Заплата M2	2 шт.	Заплата S2	1 шт.	Заплата M2	1 шт.
Заплата L3	2 шт.	Заплата M2	1 шт.	Заплата L3	2 шт.
Заплата L2	1 шт.	Заплата L3	1 шт.	Заплата R-03	1 шт.
Наждачная бумага	1 шт.	Заплата S	1 шт.	Заплата L2	1 шт.
Клей Valkarn 8cc	1 б.	Заплата M	1 шт.	Заплата OV-01	1 шт.
		Заплата L	1 шт.	Наждачная бумага	1 шт.
		Заплата L2	1 шт.	Клей Valkarn 22cc	1 б.
		Наждачная бумага	1 шт.		
		Клей Valkarn 22cc	1 шт.		

ВВ-заплата



Особенности

- Для ремонта велосипедных и мотоциклетных камер.
- Всегда используйте с клеем "VALKARN".

Описание модели

Артикул	Описание		
10502	ВВ-Q	21мм	200 шт./уп.
10504	ВВ-R	25мм	256 шт./уп.
10506	ВВ-S2	30мм	180 шт./уп.
10513	ВВ-S	24 × 34мм	204 шт./уп.
10517	ВВ-M3	24 × 57мм	152 шт./уп.

Мото набор

Компактный набор для ремонта велосипедных и мотоциклетных камер в удобной упаковке.



Описание модели

11218 Мото набор CK-01			11220 Мото набор AK-01		
Заплата ВВ-R	25мм	3 шт.	Заплата ВВ-R	25мм	2 шт.
Заплата ВВ-S	24 × 34мм	2 шт.	Заплата ВВ-S	24 × 34мм	2 шт.
Клей Valkarn	8cc	1 шт.	Заплата ВВ-M3	24 × 57мм	1 шт.
Наждачная бумага		1 шт.	Клей Valkarn	8cc	1 шт.
Клапан для вело. ниппеля		1 шт.	Раскатной ролик		1 шт.
			Наждачная бумага		1 шт.
			Пластиковая монтировка		2 шт.

Листовая заплата для камер



Особенности

- Для ремонта велосипедных и мотоциклетных камер.
- Позволяет вырезать зачатку необходимого размера.
- Состоит из слоя высококачественной резины и адгезивного слоя.
- Используется с клеем "VALKARN".

Описание модели

Артикул	Описание	
45516	0,6мм × 76,2мм × 914мм	12 листов / уп.
45523	0,6мм × 548мм × 86мм	1 лист / уп.

Клей для холодной вулканизации "SUPER VALKARN G"



■ Особенности

- Клей используется для ремонта разнообразных типов шин от велосипедных до спецтехники.
- Обладает высокими вулканизирующими свойствами.
- Теплостойкость "SUPER VALKARN G" предотвращает отслоение пластыря от шины во время нагрева при эксплуатации.
- Предназначен для холодной вулканизации (не требуется нагрев).
- Используйте с продукцией Maruni.
- Не воспламеняется.

■ Описание модели

Артикул	Описание	
38008	8cc тюбик	12 тюбиков/уп.
38050	50cc тюбик	12 тюбиков/уп.
38186	100cc банка	12 банок/уп.
38188	200cc банка	12 банок/уп.
38190	1000cc банка	10 банок/уп.
38190-BR	1000cc банка с кистью	10 банок/уп.

Клей для камер "VALKARN"



■ Особенности

- Клей используется для ремонта разнообразных типов камер от велосипедных до спецтехники.
- Обладает высокими вулканизирующими свойствами.
- Теплостойкость "VALKARN" предотвращает отслоение заплат от камеры во время нагрева при эксплуатации.
- Предназначен для холодной вулканизации (не требуется нагрев).
- Используйте с продукцией Maruni.
- Не воспламеняется.

■ Описание модели

Артикул	Артикул	
35008	8cc тюбик	12 тюбиков/уп.
35022	22cc тюбик	12 тюбиков/уп.
35050	50cc тюбик	12 тюбиков/уп.
35186	100cc банка	12 банок/уп.
35188	200cc банка	12 банок/уп.
35190	1000cc банка	10 банок/уп.
35190-BR	1000cc банка с кистью	10 банок/уп.

Клей для горячей вулканизации "THERMO LIQUID"



■ Особенности

- Клей используется для ремонта разнообразных типов шин от автомобильных до спецтехники.
- Обладает высокими вулканизирующими свойствами.
- Используйте с продукцией Maruni.
- Не воспламеняется.

■ Описание модели

Артикул	Модель	Описание	
39188	TL-200	200cc банка	12 банок / уп.
39190	TL-1000	1000cc банка	10 банок / уп.

Уплотнитель борта

Особенности

- Предотвращает утечку воздуха, заполняя мелкие повреждения между бортом шины и ободом диска.
- Не воспламеняется.

Описание модели

Артикул	Модель	Описание
60121	BS-02	200сс банка 12банок / уп.
60123	BS-10	1000сс банка 10банок / уп.



Герметик бескамерного слоя "SEALINER"

Особенности

- Восстанавливает герметичный слой бескамерной шины, поврежденный при зачистке.
- Покрытие герметиком "SEALINER" поверх пластыря обеспечивает полноценный ремонт.
- Используется только при ремонте бескамерных шин.

Описание модели

Артикул	Модель	Описание
60132	SL-02	200сс банка 12банок / уп.
60131	SL-10	1000сс банка 10банок / уп.



Буферный очиститель

Особенности

- Эффективно очищает поверхность шины и камеры от остатков силикона и прочих загрязнений.
- Не воспламеняется.

Описание модели

Артикул	Модель	Описание
60101	LB-180S	180сс аэрозоль
60104	LB-500S	420сс аэрозоль
60105	LB-500	500сс банка
60107	LB-200	200сс банка



Монтажная жидкость Концентрат

Особенности

- Смазка идеально подходит для монтажа/демонтажа крупногабаритных или низкопрофильных шин.
- Легко наносится и удаляется.
- Не воспламеняется.

Описание модели

Артикул	Модель	Описание
60117	BL-4000	4л канистра



Монтажная паста



Особенности

- Значительно облегчает монтаж/демонтаж шин.
- Использование монтажной пасты снижает риск повреждения шины и диска при монтаже/демонтаже, а также снижает нагрузку на шиномонтажный станок.
- Не воспламеняется.

Тип BWC

Хорошее качество по хорошей цене.

Тип BWE

Оптимальный баланс между качеством и ценой.

Тип BWM

Высочайшее качество и длительный эффект.

Описание модели

Артикул	Модель	Описание	
60127	BWC-10	1кг пластиковое ведро / Зеленая этикетка	12 банок / уп.
60130	BWC-40	4кг пластиковое ведро / Зеленая этикетка	4 банки / уп.
60136	BWE-10	1кг пластиковое ведро / Красная этикетка	12 банок / уп.
60139	BWE-40	4кг пластиковое ведро / Красная этикетка	4 банки / уп.
60141	BWM-10	1кг пластиковое ведро / Золотая этикетка	12 банок / уп.
60144	BWM-40	4кг пластиковое ведро / Золотая этикетка	4 банки / уп.

Автомобильный набор экспресс ремонта



Особенности

- Подходит для ремонта небольших проколов бескамерных шин легковых автомобилей.
- Позволяет быстро отремонтировать шину не снимая колесо.
- Используется для временного ремонта, чтобы добраться до шиномонтажного поста.
- Компрессор подключается к гнезду прикуривателя.

Описание модели

Артикул	27200
Модель	ETSK-01
Описание товара	Герметик для заполнения шины
Состав	Пропиленгликоль, синтетическое волокно и другие компоненты
Применение	Ремонт бескамерных шин легковых автомобилей
Емкость	500мл
Описание товара	Воздушный компрессор
Напряжение	DC 12 В
Макс. давление	450 кПа
Габаритные размеры	148 × 126 × 65 мм
Вес	640 г
Длина эл. шнура	3 м
Длина возд. шланга	0,52 м
Предохранитель	10 А
Комплектация	Велосипедный переходник, переходник для мячей, мел, экстрактор золотников, золотник.

Ремонт бескамерной шины

Простой в использовании набор, для выхода из неприятной ситуации!

- Не нужно поднимать машину.
- Не нужно использовать запасное колесо.



ШАГ 1
Залейте герметик в шину.



ШАГ 2
Накачайте колесо с помощью компрессора.

Ручной инструмент



■ Описание модели

№	Артикул	Модель	Описание	№	Артикул	Модель	Описание
①	92501	RC-01	Ручка для напильников модели RR	⑨	92905	IN-05	Игла с Т-образной ручкой (10 см)
②	92506	RR-01	Напильник S (6мм)	⑩	92906	IN-06	Игла с Т-образной ручкой (14 см)
③	92508	RR-02	Напильник М (8мм)	⑪	92817	ND-30	Сменная игла (10 см)
④	92510	RR-03	Напильник L (10мм)	⑫	92818	ND-57	Сменная игла (14 см)
⑤	92504	RM-05	Шило (для QWIK PLUG)	⑬	93028	15008	Ролик-раскатка (4 мм)
⑥	92802	SR-01	Шило с Т-образной ручкой L	⑭	93024	15007	Ролик-раскатка (6 мм)
⑦	92804	SR-02	Шило с Т-образной ручкой S	⑮	93032	15009	Скребок
⑧	92812	IN-02	Игла с Т-образной ручкой (10 см)	⑯	93056	18401	Мел (белый)

Грибок

Установка грибка (арт. PW-4007) на радиальную шину легкового автомобиля.

- Грибки ▶ стр. 9
- Карбидные фрезы ▶ стр. 9
- Клей "SUPER VALKARN G" ▶ стр. 14
- Герметик бескамерного слоя "SEALINER" ▶ стр. 15
- Буферный очиститель ▶ стр. 15



- 1 Удалите предмет повлекший повреждение шины. Отметьте область повреждения мелом.
- 2 Приложите шляпку грибка на место повреждения шины так, чтобы повреждение находилось в центре шляпки. Обведите шляпку грибка мелом.
- 3 Нанесите буферный очиститель на выделенную область.
- 4 Используя скребок тщательно удалите грязь с обрабатываемой поверхности, пока она остается влажной. Шаг 3 и 4 повторите 2-3 раза.



- 5 Отмеченную область обработайте абразивным инструментом. Для обработки используйте низкооборотистую турбинку.
- 6 Обработайте повреждение карбидным буром, диаметром меньше ножки грибка на 1 мм. Используйте низкооборотистую турбинку.
- 7 С внутренней стороны обработайте повреждение карбидным буром, диаметром меньше ножки грибка на 1 мм. Используйте низкооборотистую турбинку.
- 8 Используя пылесос, удалите резиновую пыль и металлическую стружку с ремонтируемого участка.



- 9 На обработанную поверхность нанесите клей "SUPER VALKARN G" и дайте ему подсохнуть.
- 10 Нанесите клей "SUPER VALKARN G" внутрь повреждения.
- 11 Нанесите клей "SUPER VALKARN G" на участок черного цвета ножки грибка.
- 12 Вставьте ножку грибка в повреждение с внутренней стороны шины и нажмите на центр шляпки, чтобы ножка грибка прошла через повреждение.



- 13 Используя плоскогубцы, вытяните ножку грибка с внешней стороны шины до полного прилегания шляпки к внутренней поверхности шины.
- 14 Используя специальную раскатку, тщательно раскатайте шляпку грибка с внутренней стороны шины, двигаясь от центра к краям.
- 15 Отрежьте выступающую часть ножки грибка на 2-3 мм выше уровня поверхности шины.
- 16 При ремонте бескамерной шины, нанесите герметик бескамерного слоя по периметру шляпки грибка.

Ручной инструмент
Технология ремонта

Радиальный пластырь GNR и ножка грибка

Установка ножки грибка (SM-10) и радиального пластыря (GNR-20) на грузовую радиальную шину.

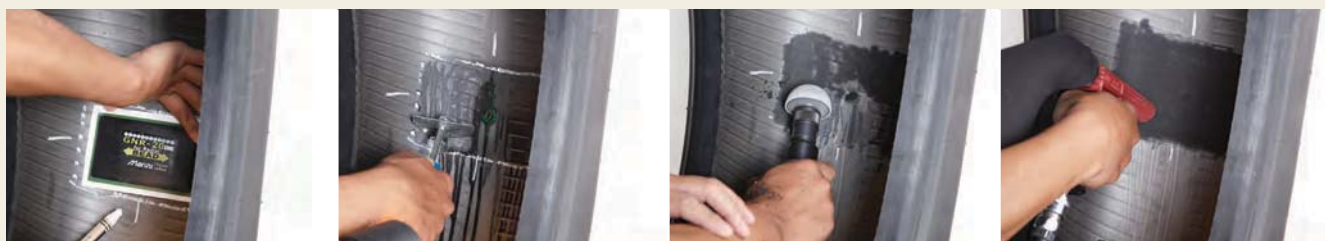
Радиальные пластыри GNR ▶ стр. 3
 Ножки грибка ▶ стр. 9
 Карбидные фрезы ▶ стр. 9
 Клей "SUPER VALKARN G" ▶ стр. 14
 Герметик бескамерного слоя "SEALINER" ▶ стр. 15
 Буферный очиститель ▶ стр. 15



- 1 Удалите предмет повлекший повреждение шины. Отметьте область повреждения мелом.
- 2 С внутренней стороны обработайте повреждение карбидным буром, диаметром меньше ножки грибка на 1 мм. Используйте низкооборотистую турбинку.
- 3 Установите ножку грибка в проволочную петлю.
- 4 Нанесите клей "SUPER VALKARN G" на адгезивный слой ножки грибка.



- 5 Нанесите клей "SUPER VALKARN G" внутрь повреждения.
- 6 Вставьте проволочную петлю в повреждение с внутренней стороны шины.
- 7 Используя плоскогубцы, потяните за проволочную петлю с внешней стороны шины. Оставьте небольшую часть ножки грибка с внутренней стороны шины.
- 8 Отрежьте выступающую часть ножки грибка на 2-3 мм выше уровня поверхности шины с внутренней стороны.



- 9 Приложите радиальный пластырь на повреждение так, чтобы стрелки указывали на борта шины. Повреждение должно быть по центру пластыря. Обведите мелом контур пластыря.
- 10 Нанесите буферный очиститель на выделенную область. Используя скребок тщательно удалите грязь с обрабатываемой поверхности, пока она остается влажной.
- 11 Отмеченную область обработайте абразивным инструментом. Для обработки используйте низкооборотистую турбинку.
- 12 Используя пылесос, удалите резиновую пыль и металлическую стружку с ремонтируемого участка



- 13 На обработанную поверхность нанесите клей "SUPER VALKARN G" и дайте ему подсохнуть.
- 14 Удалите защитную пленку и прижмите центр пластыря к повреждению. Не прикасайтесь пальцами к адгезивному слою. Перед наложением пластыря убедитесь, что борта шины не напряжены!
- 15 Используя ролик-раскатку, тщательно раскатайте пластырь, двигаясь от центра к краям. При ремонте бескамерной шины, нанесите герметик бескамерного слоя по периметру пластыря.
- 16 Отрежьте выступающую часть ножки грибка на 2-3 мм выше уровня поверхности шины с внешней стороны.

Диагональный пластырь GBT и ножка грибка

Установка ножки грибка (SM-15) и диагонального пластыря (GBT-04) на диагональную грузовую шину.

- Диагональные пластыри GBT ▶ стр. 5
- Ножки грибка ▶ стр. 9
- Карбидные фрезы ▶ стр. 9
- Клей "SUPER VALKARN G" ▶ стр. 14
- Герметик бескамерного слоя "SEALINER" ▶ стр. 15
- Буферный очиститель ▶ стр. 15



1~8 Установите ножку грибка. Следуйте инструкциям на стр. 19, шаг 1-8.



9 Приложите подобранный по таблице (стр. 6) диагональный пластырь на повреждение, чтобы стрелки указывали на борта шины. Повреждение должно быть по центру пластыря. Обведите мелом контур пластыря.



10~13 Следуйте шагам 10-13 на стр. 19



14 Удалите защитную пленку и прижмите центр пластыря к повреждению. Не прикасайтесь пальцами к адгезивному слою. Перед наложением пластыря убедитесь, что борта шины не напряжены!



15 Используя ролик раскатку, тщательно раскатайте пластырь, двигаясь от центра к краям. При ремонте бескамерной шины, нанесите герметик бескамерного слоя по периметру пластыря.

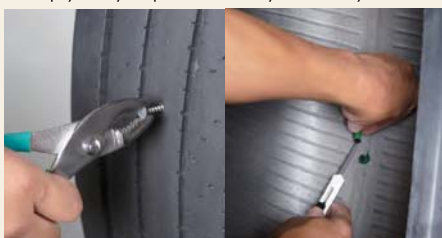


16 Отрежьте выступающую часть ножки грибка на 2-3 мм выше уровня поверхности шины с внешней стороны.

Универсальная заплатка GUT и ножка грибка

Установка ножки грибка (SM-07) и универсальной заплатки (GUT-01) на грузовую радиальную шину.

- Универсальные заплатки GUT ▶ стр. 7
- Ножки грибка ▶ стр. 9
- Карбидные фрезы ▶ стр. 9
- Клей "SUPER VALKARN G" ▶ стр. 14
- Герметик бескамерного слоя "SEALINER" ▶ стр. 15
- Буферный очиститель ▶ стр. 15



1~8 Установите ножку грибка. Следуйте инструкциям на стр. 19, шаг 1-8.



9 Приложите универсальную заплатку на повреждение. Повреждение должно быть по центру пластыря. Обведите мелом контур пластыря.



10~13 Следуйте шагам 10-13 на стр. 19



14 Удалите защитную пленку и прижмите центр заплатки к повреждению. Не прикасайтесь пальцами к адгезивному слою. Перед наложением заплатки убедитесь, что борта шины не напряжены!



15 Используя ролик-раскатку, тщательно раскатайте заплатку. При ремонте бескамерной шины, нанесите герметик бескамерного слоя по периметру пластыря.



16 Отрежьте выступающую часть ножки грибка на 2-3 мм выше уровня поверхности шины с внешней стороны.

Сырая резина, прослоечная резина и диагональный пластырь GBS

Установка сырой резины, прослоечной резины и диагонального пластыря (GBS-05) на диагональную грузовую шину. Этот метод используется для ремонта больших повреждений на стенке или плечевой зоне шины, когда нельзя использовать ножку грибка.



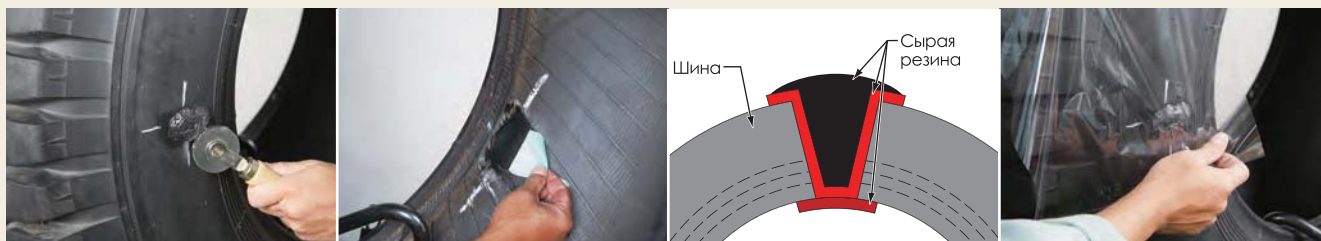
- 1 Используя низкооборотистую турбинку с круглым резцом для обрезки резины, срежьте лишнюю резину вокруг повреждения.
- 2 Обработайте повреждение так, чтобы оно приняло конусообразную форму. Используйте турбинку с конусным напильником.
- 3 Зачистите область вокруг повреждения с внешней стороны шины, используя низкооборотистую турбинку.
- 4 Обозначьте центр повреждения с внутренней стороны шины при помощи мела.



- 5 Зачистите область вокруг повреждения с внутренней стороны шины, используя низкооборотистую турбинку.
- 6 Используя пылесос, удалите резиновую пыль и металлическую стружку с ремонтируемого участка.
- 7 Измерьте длину, ширину и глубину повреждения.
- 8 На зачищенную область нанесите клей для горячей вулканизации "THERMO LIQUID" и дайте ему высохнуть.



- 9 С внутренней стороны шины на зачищенную область нанесите клей для горячей вулканизации "THERMO LIQUID" и дайте ему высохнуть.
- 10 Приложите сырую резину на повреждение с внутренней стороны шины и раскатайте с помощью ролика-раскатки.
- 11 Нарезьте сырую резину на полоски необходимого размера и удалите защитную плёнку. Нагрейте полоски для эластичности.
- 12 Плотно уложите сырую резину в повреждение слоями. Избегайте образования воздушных пузырей.



- 13 Сырая резина должна выступать над поверхностью шины с внешней стороны на 3-6 мм. Тщательно раскатайте сырую резину роликом-раскаткой.
- 14 Удалите защитную плёнку с сырой резины, установленной с внутренней стороны шины.
- 15 Поперечное сечение шины в области повреждения.
- 16 Накройте сырую резину с внутренней и внешней стороны шины специальным целлофаном.

- Диагональные пластыри GBS ▶ стр. 5
- Сырая резина ▶ стр. 9
- Прослоечная резина ▶ стр. 9
- Клей "SUPER VALKARN G" ▶ стр. 14
- Клей для горячей вулканизации "THERMO LIQUID" ▶ стр. 14
- Герметик бескамерного слоя "SEALINER" ▶ стр. 15
- Буферный очиститель ▶ стр. 15



17 Установите вулканизатор на шину. Время вулканизации: 4 минуты на каждый миллиметр толщины сырой резины + 20-30 минут на прогрев вулканизатора.



18 По окончании вулканизации придайте эстетический вид с внешней стороны шины при помощи низкооборотистой турбинки.



19 Приложите подобранный по таблице (стр. 6) диагональный пластырь GBS на повреждение, чтобы стрелки указывали на борта шины. Повреждение должно быть по центру пластыря. Обведите мелом контур пластыря.



20 Нанесите буферный очиститель на выделенную область.



21 Используя скребок тщательно удалите грязь с обрабатываемой поверхности, пока она остается влажной.



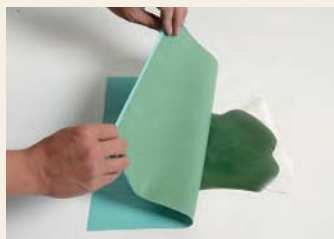
22 Отмеченную область обработайте абразивным инструментом. Для обработки используйте низкооборотистую турбинку.



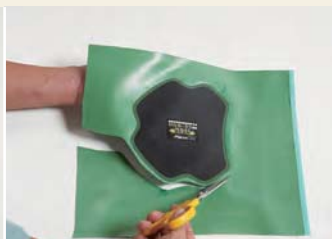
23 Используя пылесос, удалите резиновую пыль и металлическую стружку с ремонтируемого участка.



24 Удалите защитную пленку с пластыря и нанесите на адгезивный слой клей "SUPER VALKARN G". Дайте ему высохнуть.



25 Приложите прослоечную резину к латке и раскатайте роликом-раскаткой. При образовании воздушных пузырьков проткните их с помощью иглы.



26 Обрежьте прослоечную резину вокруг пластыря, оставляя поля по 5 мм.



27 Удалите защитную пленку с прослоечной резины. Не прикасайтесь к адгезивному слою.



28 Нанесите клей "SUPER VALKARN G" на прослоечную резину и дайте ему высохнуть.



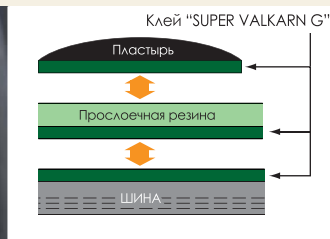
29 Нанесите клей "SUPER VALKARN G" на обработанную поверхность и дайте ему высохнуть.



30 Прижмите центр пластыря к повреждению. Не прикасайтесь пальцами к адгезивному слою. Перед наложением пластыря убедитесь, что борта шины не напряжены!



31 Используя ролик-раскатку, тщательно раскатайте пластырь, двигаясь от центра к краям. При ремонте бескамерной шины, нанесите герметик бескамерного слоя по периметру пластыря.



32 Схема применения клея "SUPER VALKARN G" вместе с прослоечной резиной.

Камерные заплатки

Установка камерной заплатки (M2)
на камеру грузового колеса.

Заплатки для камер ▶ Стр. 11
Клей для камер "VALKARN" ▶ Стр. 14
Буферный очиститель ▶ Стр. 15



1 Отметьте повреждение на камере грузового колеса при помощи мела.



2 Скруглите края повреждения для предотвращения его дальнейшего увеличения.



3 Нанесите буферный очиститель на отмеченную область.



4 Очистите поверхность камеры при помощи ткани.



5 Приложите заплатку на поврежденную область и очертите мелом по контуру.



6 Отмеченную область обработайте абразивным инструментом. Для обработки используйте низкооборотистую турбинку.



7 Используя пылесос, удалите резиновую пыль с ремонтируемого участка.



8 На зачищенную область нанесите клей для камер "VALKARN" и дайте ему высохнуть.



9 Удалите защитную пленку с камерной заплатки. Не прикасайтесь к адгезивному слою.



10 Приложите камерную заплатку на подготовленную поверхность повреждения.



11 Используя ролик-раскатку, тщательно раскатайте заплатку.



12 Удалите защитную пленку с заплатки и посыпьте тальком.

Ремонт шины без снятия с обода диска

POWER VALKASEAL

Установка жгута (L-1050)
на радиальную шину легкового автомобиля.



POWER VALKASEAL ▶ P10
SUPER VALKARN G ▶ P14
SCREW REAMER L ▶ P17
INSERT NEEDLE L ▶ P17



1 Удалите предмет, повлекший повреждение шины. Отметьте область повреждения мелом.



2 Нанесите клей "SUPER VALKARN G" на шило.



3 Вставьте шило в повреждение и поверните его для распределения клея в повреждении. Повторите процедуру 2-3 раза. Извлеките шило из шины.



4 Удалите защитную пленку с жгута.



5 Проденьте жгут в специальную иглу.



6 Нанесите клей на жгут.



7 Вставьте иглу с жгутом в повреждение, не вращая.



8 Вставляйте шило до упора.



9 Резким движением извлеките иглу.



10 Так выглядит жгут, вставленный в повреждение шины.



11 Отрежьте излишек жгута, оставив 2-3 мм. Ремонт завершен.



50 Ton Press



Large Press



Automatic Filling Machine



Drum Tester

История компании

- 1914 Дед нынешнего президента основал продажу резины в городе Осака .
- 1933 Отец нынешнего президента начал продавать покрышки и камеры для велосипедов.
- 1948 Основана Maruni Industry Co., Ltd., Открыто производство и продажа клея для резины под брендом "Earth".
- 1956 Разработаны заплаты для ремонта камер.
- 1960 Налажено массовое производство продукции, 50% которой было экспортировано в другие страны. Компания была отмечена японским министром как крупный экспортер.
- 1973 Завод компании оснащен передовым оборудованием. Был разработан "Stick" (заплата-шип), материал для ремонта бескамерных шин легковых автомобилей.
- 1976 Разработаны заплаты для крупных карьерных конвейеров, заслуживших хорошую репутацию на мировых рынках.
- 1983 Проведена автоматизация производства. Усовершенствована система массового производства. Химический научно-исследовательский институт Японии выдал сертификат о соответствии стандартам по качеству и оснащению производства.
- 1987 Производство материалов для ремонта шин крупногабаритных грузовиков и тяжелого строительного оборудования.
- 1998 Отмечено 50-летие компании. Начато строительство склада и логистического центра, которое было завершено в 1999 году.
- 2003 Расширение производства.
- 2008 Отмечено 60-летие компании.
- 2011 Получена сертификация по международному стандарту ISO 9001:2008



Certified For ISO9001:2008 Registration



MARUNI INDUSTRY CO., LTD.

Made in Japan

Maruni. Каталог шиноремонтных материалов 2014